

Государственное казенное учреждение Краснодарского края
“Государственный архив Краснодарского края”

ИНСТРУКЦИЯ № 7
ПО ОХРАНЕ ТРУДА
при работе со слесарным инструментом

г.Краснодар
2011 г.

Инструкция № 7

по охране труда при работе со слесарным инструментом

1. Общие требования безопасности

1.1.К работе со слесарным инструментом допускается специалист отдела материально-технического обеспечения, эксплуатации и обслуживания здания (далее специалист), прошедший полный инструктаж по технике безопасности, электро и пожарной безопасности.

1.2.При работе на сверлильном станке специалист обязан:

- соблюдать требования к эксплуатации оборудования;
- уметь оказывать помощь пострадавшим при ранениях.

1.3.Специалист должен:

- знать место нахождения аптечек;
- выполнять только порученную работу;
- быть внимательным во время работы;
- содержать рабочее место в чистоте и порядке.

1.4.При обнаружении поломки слесарного инструмента на рабочем месте немедленно сообщить ответственному по технике безопасности.

1.5.Специалист, допустивший нарушение инструкции по охране труда, может быть привлечен к дисциплинарной ответственности. Если нарушение правил охраны труда связано с причинением имущественного ущерба учреждению, специалист несет и материальную ответственность в установленном законом порядке.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1.Надеть спецодежду.

2.2.Проверить исправность инструмента и приспособлений:

- слесарный верстак должен быть без выбоин, трещин и других дефектов, верстачные тиски - с параллельными губками и несработанной на них насечкой, укомплектованы прокладками из мягкого металла для прочного захвата зажимаемого изделия;
- рукоятка ударного инструмента (молотка и т.д.) должна иметь овальную форму в поперечном сечении и быть прямой;
- поверхность бойка молотка должна быть выпуклой, гладкой, нескошенной, без заусенцев;
- инструмент ударного действия (зубила, крейцмейсели, бородки и пр.), должны иметь гладкую затылочную часть без трещин, заусенцев, наклепа и сколов;
- веретено ручного инструмента с заостренным рабочим концом (напильники, отвертки и т.д.) должно надежно закрепляться в ровной, гладко зачищенной рукоятке, которая, для большей прочности, должна быть стянута с обоих концов металлическими бандажными кольцами;
- отвертки должны быть с неискривленными стержнями, так как возможно соскальзывание лезвия с головки винта или шурупа и травмирование рук;
- гаечные ключи должны соответствовать размерам болтов и гаек, зевы гаечных ключей должны иметь строго параллельные губки, расстояние между которыми должно соответствовать стандартному размеру, обозначенному на ключе;

-торцовые и накидные ключи не должны смещаться в соединенных подвижных частях.

2.3.Инструмент на рабочем месте должен быть расположен так, чтобы исключалась возможность его скатывания или падения.

2.4.Класть инструмент на перила ограждений или край площадки лесов, подмостей, а также вблизи открытых люков, колодцев запрещается.

2.5.Ответственным лицом за исправное состояние ручного слесарного инструмента являются лицо, использующее его.

2.6.При необходимости использования переносного светильника, проверить: наличие защитной сетки, исправность шнура и изоляционной трубки, исправность розетки и вилки. Напряжение переносных светильников не должно быть выше 42 В. Не рекомендуется использовать самодельные переносные светильники.

3. Требования безопасности во время работы

3.1.При использовании верстака укладывать только те детали и инструмент, которые необходимы для выполнения данной работы.

3.2.С левой стороны тисков на верстак кладут инструмент, который берут левой рукой, а с правой - инструмент, который берут правой рукой (молоток, напильник, гаечные ключи и т.д.), на середине верстака - измерительный инструмент.

3.3.Для удобства и с целью избегания микротравм верстачные тиски должны быть установлены так, чтобы верхняя часть губок находилась на уровне локтя слесаря.

3.4.Работы по слесарной обработке металлов выполнять только после надежного закрепления их в тисках во избежание падения и травмирования специалиста.

3.5.Пыль и стружку с верстака сметать щеткой. Запрещается сдувать пыль и стружку сжатым воздухом, ртом или убирать пыль и стружку голыми руками во избежание травмирования глаз и рук.

3.6.Не производить сверлильные работы и заточку инструмента в рукавицах или с забинтованными пальцами во избежание их захвата сверлом.

3.7.При рубке, клепке, чеканке и других работах, при которых возможно образование отлетающих частиц металла, следует пользоваться защитными очками или маской с небьющимися стеклами, а место работы оградить переносными щитами, сетками, чтобы рядом работающие или проходящие люди не получали травмы.

3.8.Рабочая часть пневматического инструмента должна быть правильно заточена и не иметь повреждений, трещин, выбоин и заусенцев. Боковые грани инструмента не должны иметь острых ребер, хвостовик должен быть ровным, без сколов, трещин и во избежание самопроизвольного выпадения должен соответствовать размерам втулки, быть плотно пригнан и правильно центрирован.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1.При поломке инструмента необходимо немедленно прекратить работу.

4.2.При аварии или несчастном случае необходимо:

- оказать первую медицинскую помощь;
- вызвать скорую медицинскую помощь по тел.03;
- сообщить о случившемся руководителю и ответственному за технику безопасности;
- сохранять до приезда комиссии обстановку несчастного случая (если это не угрожает жизни людей);

4.3. При возникновении пожара сообщить по телефону 01 в пожарную часть и руководству, затем приступить к его ликвидации при помощи всех имеющихся в распоряжении средств пожаротушения.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Привести в порядок свое рабочее место. Инструменты, приспособления и смазочные материалы убрать в отведенное для них место. Ветошь и воспламеняющиеся материалы, во избежание самовозгорания, убрать в металлические ящики с плотными крышками.

5.2. Сообщить ответственному по охране труда обо всех недостатках, которые имели место во время работы, и о принятых мерах по их устранению.

Ответственный по охране труда

Е.А.Твердохлебова